



trikimya

San. ve Tic. Ltd. Őti.



ÜRÜN KATALOĐU



Kimyayı Yeniden Şekillendiriyoruz

www.trikimya.com.tr

BİZ KİMİZ

30 yıla yakın deneyim ve hitap ettiği sektörlerin ihtiyaç duyduğu yüksek kaliteyi iş ortakları ile buluşturan Tri Kimya, endüstriyel yapıştırıcılar alanında faaliyet göstermektedir. Tri Kimya; kuruluş ilkelerinde sadece müşterilerinin değil, tedarikçiler, çalışanlar ve nihayetinde tüm insanlık ile onların içinde bulunduğu çevrenin öncelendiği ve değer olarak paydaş olduğu yapıştırıcı üreten bir sanayi şirkettir.

Tri Kimya, kurulduğu ilk günden itibaren mobilya ve orman endüstrisi için yapıştırıcılar üretmektedir. Düz kenar bantlama, eğri kenar bantlama, profil sarma, 3D membran laminasyonu ile faaliyetlerine başlayan Tri Kimya her geçen gün başta mobilya olmak üzere, tekstil, paketlenme, etiket, ambalaj, otomotiv gibi sektörlerle yönelik uygulamalara en uygun ve verimli ürünleri ile genişlemekte ve yüksek kaliteli ürünlerini dünya pazarlarına sunmaktadır. Bu sektörlerde son kullanıcılar için kritik bir ara malzeme olan yapıştırıcının önemini, yüksek kaliteli hizmet, ürün ve değer zinciri ile paydaşlarına sunarak farkını ortaya koymaktadır.

Tri Kimya, yoğun rekabetin hüküm sürdüğü pazarlarda sadece ürünleriyle değil, aynı zamanda vizyonu ve değerleriyle öne çıkan bir konumdadır. Endüstrilerin ihtiyaç duyduğu gereksinimlere yanıt verme amacıyla geniş bir ürün yelpazesi sunmanın yanı sıra, uygulama deneyimleri ve eğitimlerle destek sağlayarak, satış sonrası teknik destek hizmetleriyle birlikte kapsamlı çözüm odaklı yaklaşımlar ve hizmetler sunmaktadır.

Tri Kimya endüstriyel yapıştırıcılar alanında; 8 farklı kategoride 30 farklı ürünle ilgili pazarların ihtiyaçlarına hitap etmektedir.

- EVA bazlı Hotmelt'ler
- PO bazlı Hotmelt'ler
- PSAYapıştırıcılar
- PU Dispersiyonları
- PVA/ Su Bazlı Yapıştırıcılar
- Solvent bazlı Yapıştırıcılar
- ECA Bazlı Yapıştırıcılar (Etil-Siyanoakrilat)
- PU bazlı Yapıştırıcılar





Vizyon:

Ahşap, ambalaj, beyaz eşya, otomotiv ve diğer birçok sektöre saygın, istikrarlı ve tutarlı bir iş tarzı ile sürdürülebilir, kaliteli, entegre ürün ve hizmetler sunmak, her zaman yeniliği ve güncelliği ön planda tutmak. Tüm bunları çalışanlarımız ve iş ortaklarımız için mutlu, güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamında yapıyor, tüm küresel ve yerel düzenlemelere uyuyoruz.



Misyon:

Müşteri ihtiyaçlarına göre uyarlanabilen ve geliştirilebilen ürün ve formüllerimiz ile birçok sektörün yapıştırma ve birleştirme çözümlerine cevap veren, kaliteli, istikrarlı ve çözüm odaklı bir firma olmaya devam edeceğiz. Yeniliklerimiz, sıkı çalışmamız ve sorumlu yaklaşımlarımızla yapıştırıcı ürünlerimizi her zaman geliştirecek ve küresel ihracat pazarlarındaki etkinliğimizi her geçen gün artıracacağız.



Değerlerimiz:

- * Güvenilirlik
- * Dürüstlük
- * Kalite
- * Mükemmellik
- * Müşteri Odaklılık

ÜRÜN KATEGORİLERİ

• EVA Bazlı Hotmelt Yapıştırıcılar

- Düz Kenar Bantlama Tutkalları
- Eğri Kenar Bantlama Tutkalları
- Profil Sarma Tutkalları
- Pervaz Tutkalları
- Ambalaj ve Matbaa Yapıştırıcıları
- Yatak ve Filtre sektörleri için Endüstriyel Yapıştırıcılar
- Çubuk Hotmeltler

• PO Bazlı Hotmelt Yapıştırıcılar

- Yüksek Dayanımlı Ahşap Yapıştırıcıları (Kenar Bantlama / Profil Sarma)
- Kağıt ve Ambalaj Yapıştırıcıları

• PSA Yapıştırıcılar

- Etiket ve Bant Yapıştırıcıları
- Yatak ve Mobilya Yapıştırıcıları
- Genel Montaj uygulamaları

• PU Dispersiyonlar

- Membran Pres tutkalları 1K / 2K

• PVAc / Su Bazlı Tutkallar

- Homopolimer Şeffaf Tutkallar
- Masif / Marangoz Tutkalları

• Solvent bazlı Yapıştırıcılar

- Kontak Yapıştırıcılar
- Postforming Yapıştırıcıları
- Sünger Tutkalları
- Kimyasal Dübel

• PU bazlı Yapıştırıcılar

- 1K PUR Yapıştırıcılar
- Yeşil Yapıştırıcı 1K PUR
- 2K Sıvı Poliüretanlar
- Montaj Kit/ Sıvı çivi
- PU mastikler

• ECA Bazlı Yapıştırıcılar

- Etil-2 Siyanoakrilatlar

HOTMELT

EVA BAZLI HOTMELTLER

EVA ve sentetik reçine içeren, katı granül formda, düşük/orta viskoziteli ve yüksek ısı direncine sahip Tri-Melt Hotmelt Yapıştırıcılar, yüksek yapıştırma kalitesinde üretilmekte; düz kenar, eğri kenar, 45 derece bantlama işlemlerinde ve softforming uygulamalarında başarılı ve mükemmel sonuçlar sağlamaktadır.

Ahşap, PVC, melamin, laminat ve polyester esaslı kenar bantlarının sunta ve MDF panel kenarlarına manuel ya da otomatik kenar bantlama makinaları ile yapıştırılmasında kullanılır .



DÜZ KENAR BANTLAMA



EĞRİ KENAR BANTLAMA



PROFİL SARMA



L PERVAZ YAPIŞTIRMA



UYARILAR:

- * Lütfen kuru ve temiz bir yerde saklayınız ve doğrudan güneş ışığından ve yüksek sıcaklıktan uzak tutunuz.
- * Üst üste bırakılan torbalar, torbaların içinde bloklaşmaya/topaklaşmaya neden olabilir.
- * Raf ömrü oda sıcaklığında (18-20°C) üretim tarihinden itibaren 2 yıldır.
- * Akrilik kenar bantları için lütfen farklı ürünlerimizi tercih ediniz.



Düz kenar bantlama için yapıştırıcılar :

| | Viskozite | Baz | Renk | Yumuşama | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | | Besleme |
|----------------|-----------|-----|-----------------|-----------|-----------------|--------------------|---------------|---------------|
| | Seviyesi | | | Noktası | | 200 ° C | Kap Sıcaklığı | |
| TM 1100 | Orta | EVA | Kristal Şeffaf | 95°C± 3 | 65.000± 10.000 | 180-190 °C | 190-200 °C | 18 -30 m/dak |
| TM 1101 | Orta | EVA | Sarı Şeffaf | 95°C± 3 | 65.000± 10.000 | 180-190 °C | 190-200 °C | 18 -30 m/dak |
| TM 1106 | Az | EVA | Sarı Şeffaf | 95°C± 3 | 70.000± 10.000 | 180-190 °C | 190-200 °C | 18 -30 m/dak |
| TM 1120 | Yüksek | EVA | Naturel / Beyaz | 104°C± 3 | 100.000± 10.000 | 170-190 °C | 200-220 °C | 18 -30 m/dak. |
| TM 1123 | Orta | EVA | Naturel / Beyaz | 104°C ± 3 | 75.000± 10.000 | 170-190 °C | 200-220 °C | 18 -30 m/dak |
| TM 1140 | Düşük | EVA | Naturel | 90°C ± 3 | 9.500±2.500 | 140-160 °C | 140-1600 °C | 18 -30 m/dak |
| TM 1155 | Orta | EVA | Naturel / Beyaz | 102° C± 3 | 65.000± 10.000 | 170-190 °C | 200-220 °C | 8 - 12 m/dak. |
| TM 1160 | Orta | EVA | Naturel / Beyaz | 98 ° C±3 | 60.00 ± 10.000 | 170-190 °C | 200-220 °C | 8 - 12 m/dak. |
| TM 1170 | Orta | EVA | Naturel/Beyaz | 95 ° C±3 | 35.000± 5.000 | 160-190 °C | 160-190 °C | 15 m/dak. |

Eğri Kenar bantlama İçin Yapıştırıcılar

| | Viskozite | Baz | Renk | Yumuşama | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | |
|----------------|--------------|-----|-----------------|----------|---|--------------------|------------|
| | Seviyesi | | | Noktası | | Pot | Merdane |
| TM 1110 | Düşük , Orta | EVA | Naturel | 88°C± 3 | 19.000± 3.000 (@180 °C) 12.500 ±3.000 (@200 °C) | 130-150 °C | 130-150 °C |
| TM 1118 | Düşük , Orta | EVA | Naturel | 92°C± 3 | 20.000± 3.000 (@180 °C) 13.000 ±3.000 (@200 °C) | 130-150 °C | 130-150 °C |
| TM 1150 | Düşük , Orta | EVA | Naturel / beyaz | 85°C± 3 | 70.000± 10.000 (@140 °C) 15.000 ±3.000 (@200 °C) | 120-140 °C | 120-140 °C |
| TM 1153 | Düşük , Orta | EVA | Naturel | 85°C± 3 | 70.000± 10.000 (@140 °C) 15.000 ±3.000(@200 °C) | 130-150 °C | 130-150 °C |

Profil Sarma Yapıştırıcılar

| | Viskozite | Baz | Renk | Yumuşama | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | | Besleme |
|----------------|--------------|-----|-------------|----------|-------------------------|--------------------|------------|-----------|
| | Seviyesi | | | Noktası | | Pot | Merdane | |
| TM 1300 | Düşük | EVA | Sarı Şeffaf | 76°C± 4 | 4.500 ±1.500 (@200 °C) | 170-190 °C | 170-190 °C | 12 m/dak. |
| TM 1350 | Düşük , Orta | EVA | Naturel | 85°C± 5 | 10.500± 3.000 (@200 °C) | 180-200 °C | 180-200 °C | 12 m/dak. |
| TM 1353 | Düşük , Orta | EVA | Naturel | 85°C± 5 | 13.000± 2.500 (@200 °C) | 180-200 °C | 180-200 °C | 12 m/dak. |

L Pervaz için Yapıştırıcılar

| | Viskozite Seviyesi | Baz | Renk | Yumuşama Noktası | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | Özellikler |
|----------------|--------------------|-----|--------------|------------------|--------------------------|--------------------|------------|
| TM 1360 | Düşük | EVA | Natural | 103°C± 3 | 75.000 ±10.000 (@200 °C) | 180-200 °C | |
| TM 1361 | Medium | EVA | Sarı, Şeffaf | 95°C± 3 | 65.000± 10.000 (@200 °C) | 180-200 °C | |

*Daha fazla teknik bilgi için lütfen MSDS ve TDS. bkz. / Ambalaj: 20 ve 25kg'lık Kova ve torbalarda

Torba Yay için Hotmelt Yapıştırıcılar

| | Viskozite Seviyesi | Baz | Renk | Yumuşama Noktası | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | Özellikler |
|----------------|--------------------|-----|--------------------------|------------------|---------------------|--------------------|---------------------------|
| TM 1800 | Düşük | EVA | Pastil, Açık Sarı, Puslu | 100°C± 3 | 2.500 ± 750 (170°C) | 150-170 °C | Kısa Açık süre |
| TM 1850 | Düşük | EVA | Pastil, Beyaz | 102°C± 3 | 2.750 ± 500 (170°C) | 150-170 °C | Kısa Açık süre |
| TM 5820 | Düşük | PO | Granül, Şeffaf | 100°C± 3 | 2.700± 300 (160 °C) | 150-180 °C | Yüksek yapışma mukavemeti |

- * Kısa açık süre
- * Termal kararlılık
- * Mükemmel nüfuz ve ıslatma
- * Yüksek nihai yapışma kuvvet
- * Mükemmel uygulama özellikleri
- * Daha fazla teknik bilgi için lütfen TDS ve MSDS'ye bakınız.

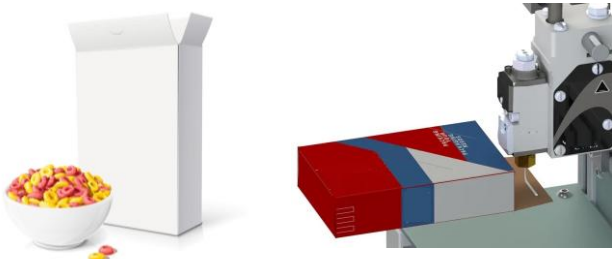


Ambalaj için EVA bazlı Hotmelt Yapıştırıcılar

| | Viskozite Seviyesi | Baz | Renk | Yumuşama Noktası | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | Özellikler |
|----------------|--------------------|-----|---------------------|------------------|----------------------|--------------------|------------|
| TM 2500 | Düşük | EVA | Beyaz / Pastil | 110°C± 5 | 1.000 ±300 (@160 °C) | 150-180 °C | |
| TM 2501 | Düşük | EVA | Sarımtırak / Pastil | 110°C± 5 | 1.100 ±200 (@160 °C) | 150-180 °C | |

Kağıt ve karton yapıştırma, karton, tepsi ve katlanır kutuların yapıştırılması uygulamaları için;

- * Kısa açık süre
- * Yüksek nihai yapışma kuvvet
- * Mükemmel uygulama özellikleri
- * Termal kararlılık
- * Mükemmel nüfuz ve ıslatma
- * Kısa kürleşme süresi
- * Daha fazla teknik bilgi için lütfen TDS ve MSDS'ye bakınız.



Ciltleme, Grafik, Basım ve Yayıncılık için EVA bazlı Hotmelt Yapıştırıcılar

TM 2610 - Kitap ciltleme yan tutkalı. Kapağın iç kısmını kitabın ilk ve/veya son sayfalarına yapıştırmak için tasarlanmıştır. Minimum uygulama ile olağanüstü performans sunar.

TM 2616: Kağıtların dergi, katalog, kitap vb materyallerde ciltlenmesi için uygulanan sırt tutkalıdır. TM 2616 uygulamada mükemmel bir yapıştırma gücü sağlar. Grafik endüstrisi, dergi, katalog, zaman çizelgesi ve karton kapaklı kitapların üretimi için önerilir.

| | Viskozite seviyesi | Baz | Renk | Yumuşama Noktası | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı |
|----------------|--------------------|-----|------------------------------|------------------|-----------------------|--------------------|
| TM 2610 | Low | EVA | Transparent /White Pastilles | 65°C± 3 | 2.800 ± 400 (@160 °C) | 160-180 °C |
| TM 2616 | Low | EVA | White/ Granule | 82°C± 5 | 5.500 ± 300 (@160 °C) | 160-180 °C |

- * Kısa açık zaman
- * Yüksek mukavemet
- * Termal Kararlılık
- * Mükemmel nüfuz ve ıslatma
- * Yüksek güçte nihai yapışma
- * Daha fazla teknik bilgi için lütfen Teknik Veri Sayfası (TDS) ve Güvenlik Bilgi Formu (MSDS)'na bakın.

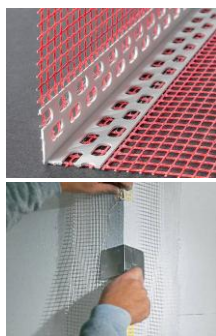
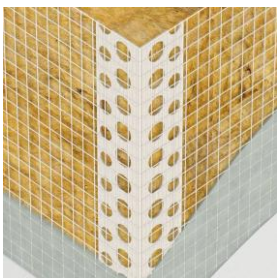


EVA Bazlı Fileli Köşe Profili Yapıştırma Hotmelti

Fileli köşe profillerin alçıpan veya betonarme köşelere montajında kullanılan PVC ve alüminyum yüzeylere filelerin güvenli şekilde sabitlenmesi için özel olarak geliştirilmiş yüksek performanslı bir hotmelt yapıştırıcıdır. Hızlı kurlenme özelliği, yüksek yapışma gücü ve uzun süreli stabilitesi sayesinde profesyonel uygulamalarda maksimum verimlilik sağlar. Üstün ısı ve nem direnci ile hem iç hem de dış mekan kullanımlarına uygundur. Damlamadan temiz ve homojen bir yapışkan film oluşturarak manuel yapıştırıcı tabancaları veya otomatik sistemlerle kolay ve kontrollü uygulama imkânı sunar.

- * PVC ve alüminyum profillere güçlü yapışma
- * Hızlı kuruma ve kısa presleme süresi
- * Uygulamadan sonra mükemmel tutma gücü
- * Temiz ve dayanıklı yüzey bağlantısı
- * Düşük tüketim ve uygun maliyetli kullanım

| | Viscosity Level | Bası s | Color | Softening Point | Viscosity | Application Temperature |
|----------------|-----------------|--------|-----------------------|-----------------|---|-------------------------|
| TM 2825 | Medium | EVA | Granule / Transparent | 95°C± 3 | 40.000± 3000 (180 °C) / 25.000± 3000 (200 °C) | 150-180 °C |



PO BAZLI HOTMELTLER

Tri-Melt Poliiolefin Hotmelt Yapıştırıcılar, mükemmel bağlanma özelliklerine ve ısı direncine sahip olup, çeşitli uygulamalarda başarılı ve olağanüstü sonuçlar elde edilmesini sağlar. Yüksek kaliteli yapışma özellikleriyle öne çıkan bu yapıştırıcılar hem yarı otomatik hem de tam otomatik makinelerde kullanıma uygundur.

Otomatik ve manuel uygulamalarla kraft, laklı kağıt, oluklu mukavva, karton ve karton kutuların yapıştırılmasında kullanılır. Bu hotmelt yapıştırıcılar ile noktasal yapıştırma ve sprey uygulaması mümkündür. Yapıştırıcı türü hem montaj yapıştırımları hem de yüzey uygulamaları için uygundur.



Ambalajlama İçin Yapıştırıcılar

| | Viskozite Seviyesi | Baz | Görünüm | Yumuşama Noktası | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | |
|----------------|--------------------|-----|-----------------------|------------------|---------------------|--------------------|----------------------|
| | | | | | | Pot/Merdane | Özellikler |
| TM 5501 | Düşük | PO | Pastil, Açık sarı | 105°C± 3 | 1.500± 500 (170 °C) | 150-170 °C | Kısa/Orta Açık zaman |
| TM 5502 | Düşük | PO | Pastil, Beyaz | 110°C± 5 | 1.100± 200 (160 °C) | 150-180 °C | Kısa/Orta Açık zaman |
| TM 5506 | Düşük | PO | Pastil, Naturel/Beyaz | 103°C± 3 | 1.450± 500 (170 °C) | 150-170 °C | Kısa/Orta Açık zaman |
| TM 5510 | Düşük | PO | Pastil, Beyaz | 105°C± 3 | 1.500± 500 (170 °C) | 150-170 °C | Kısa/Orta Açık zaman |

- * Daha fazla teknik bilgi için lütfen TDS ve MSDS'ye bakınız.
- * Kısa / Orta açık kalma süresi
- * Yüksek mukavemet
- * Termal kararlılık
- * Kısa ayar süresi
- * Mükemmel nüfuz ve ıslatma



Ahşap Sektörü İçin APAO Yapıştırıcılar

| | Uygulama | Viskozite Seviyesi | Baz | Renk | Yumuşama Noktası | Viskozite | Uygulama Sıcaklığı | |
|----------------|----------------|--------------------|------|-----------------------|------------------|-------------------------|--------------------|--|
| | | | | | | | Pot/Merdane | |
| TM 5155 | Kenar Bantlama | Yüksek | APAO | Pastil Naturel /Beyaz | 140°C± 3 | 55.000± 5.000 (200 °C) | 180-200 °C | |
| TM 5122 | Kenar Bantlama | Yüksek | APAO | Pastil Naturel /Beyaz | 130°C± 3 | 80.000± 10.000 (200 °C) | 190-210 °C | |
| TM 5300 | Profil Sarma | Düşük | APAO | Transparent | 130°C± 3 | 15.000± 3.000 (190 °C) | 180-200 °C | |

- * Daha fazla teknik bilgi için lütfen TDS ve MSDS'ye bakınız.
- * Çok yüksek mukavemet
- * Yüksek Termal dayanım
- * Yüksek Termal stabilite
- * Mükemmel nüfuz ve ıslatma

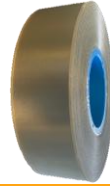
PSA HOTMELTLER (Pressure Sensitive Adhesives)

Tri-Fix PSA hotmeltleri, sentetik kauçuk, akrilik veya silikon polimerlerin bir karışımından oluşur. Bu karışıma yapışkanlığı artırıcı maddeler ve stabilizatörler eklenerek basınca duyarlı bir yapıştırıcı oluşturulur.

TriFix PSA yapıştırıcıları plastik, kağıt, karton, kumaş, deri, metal, cam, ahşap gibi bir çok malzemenin yapıştırıldığı geniş bir uygulama yelpazesi içinde kullanılabilirler. Montaj, etiketleme, gıda ambalajı, kitap ciltleme, mobilya, kutu kapama, ambalajlama, zarf yapımı ve ayakkabı üretimi gibi endüstrilerde yaygın olarak kullanılırlar. Yüksek Mukavemetli Basınca Duyarlı Yapışkanlar (HMPSA'lar), genellikle basınca duyarlı bant ve etiketlerin üretiminde yaygın olarak kullanılır. Basınca duyarlı yapışkanlar, montaj işlemlerinde kullanmak için idealdir. PSA uygulaması karmaşık ekipman gerektirmez ve kolayca otomasyonla gerçekleştirilebilir.



Özellikleri: Kauçuk Tabanlı Basınca Duyarlı Yapışkan (PSA - Pressure Sensitive Adhesive) belli bir sıcaklıkta eritilerek kullanılan bir yapıştırıcıdır. Kullanım alanlarındaki ilgili malzemelerde mükemmel bir yapıştırmanın yanı sıra boşluk doldurma koşulları da sağlar. Mobilya sektöründe, yatak imalatında farklı yoğunluklardaki keçelerin ve süngerlerin birbirine yapıştırılması amacıyla kullanılır.



| Baz | Renk | Yumuşama | | Uygulama Sıcaklığı | | |
|----------------|--------|--------------|-----------|----------------------|------------|---------------------|
| | | Noktası | Viskozite | Pot/Merdane | Özellik | |
| TM 8700 | Rubber | Beyaz / Blok | 97 °C ± 3 | 1.800 ± 300 (160 °C) | 130-160 °C | Kısa/orta açık süre |
| TM 8710 | Rubber | Sarı / Blok | 70 °C ± 3 | 700± 400 (150 °C) | 130-160 °C | Kısa/orta açık süre |

Daha fazla teknik bilgi için lütfen bkz. MSDS ve TDS.

UYARILAR:

*Uygulama esnasında ortam sıcaklığı yaklaşık 15 °C civarında olmalıdır.

*Yapıştırılacak yüzeyler toz ve kirden arındırılmış olmalıdır.

* Uygulama sırasında Hava nemi %65-75 civarında ve ürün nemi %8-10 civarında olmalıdır.

Çubuk Hotmelt / Sıcak Silikon

| Viskozite seviyesi | Baz | Renk | Yumuşama Noktası | Viskozite | Özellik | |
|--------------------|------|------|------------------|-----------|------------------------|---------------|
| TM 1000 | Orta | EVA | Şeffaf | 90°C± 5 | 13.000 ±2500 (@190 °C) | 11,8mm – 30cm |

Önerilen kullanım alanları: Sıcak tutkal tabancası ile kağıt, karton, ahşap, deri, tekstil, plastik, metal ve seramiklerin yapıştırılması.

- * Yüksek son yapışma mukavemeti
- * Isıl kararlılık
- * Mükemmel nüfuz etme özelliği / * Kısa kurlenme süresi



PU DİSPERSİYONLAR

MEMBRAN PRES YAPIŞTIRICILARI

3D yüzey uygulamalarına yönelik su bazlı ve PU Dispersiyon tutkalı olan Tri-Fix 1K Membran Pres Tutkalı, otomatik balon ve vakum membran pres makinelerinde PVC, PP, PET, ABS folyoların MDF vb. yüzeyler üzerine yapıştırılmasında kullanılır. Püskürtme tabancasıyla uygulanır. Tek komponent olarak uygulanır ve daha yüksek ısı dayanımı ve su dayanımı istendiğinde ikinci komponent eklenerek de kullanılabilir.

Özellikleri: Suda dağılmış Poliüretan parçacıkları içerir ve mükemmel boşluk doldurma ve yüzeye yapışma koşulları sağlar. Yapıştırma sonrası yüzeylerde portakallanma görünümü oluşturmaz. Yüksek ısı ve nem direncine sahiptir. 1,6 – 2,2mm nozle tabancaları ile uygulanabilir, tıkanma ve donma yapmaz.



Moleküler Yapı Kalitesi



Kolay Püskürtme



Pürüzsüz Yüzey



| | TF 301 | TF 302 | TF 303 | TF305 | TF305 Plus |
|----------------------------|---------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|
| Özellik | Düşük Viskozite | Orta Viskozite | Yüksek Viskozite | Yüksek Viskozite | Düşük Viskozite |
| Baz | PU Dispersiyon | PU Dispersiyon | PU Dispersiyon | PU Dispersiyon | PU Dispersiyon |
| Renk | Beyaz | Beyaz | Beyaz | Beyaz | Beyaz |
| Viskozite | 1.260 ± (23 °C) | 1.580 ± (23 °C) | 1.760 ± 200 (23 °C) | 1.000 ± 200 (23 °C) | 1.000 ± 270 (23 °C) |
| pH | 5-7 | 5-7 | 5-7 | 6-7 | 7-8 |
| Aktivasyon Sıcaklık | 55 °C'nin üzerinde | 60 °C'nin üzerinde | 65 °C'nin üzerinde | 65 °C'nin üzerinde | 65 °C'nin üzerinde |
| Ambalajlama | 20 kg/25kg Çanta Bidon | 20 kg Çanta Bidon | 20 kg Çanta Bidon | 20kg/25kg Çanta Bidon | 20kg/25kg Çanta Bidon |

* Daha fazla teknik bilgi için lütfen bkz. MSDS ve TDS.

* Daha yüksek ısı dayanımı gerekliliğinde çift komponent ürünlerimizi tercih ediniz. (+0,8kg ikinci komponenti firmamızdan ayrıca talep ediniz.)

UYARILAR:

*Tutkal su veya solvent ilave edilerek inceltilmemeli ve 80°C'nin üzerindeki sıcaklığa maruz bırakılmamalıdır.

*Güneş altında, yüksek sıcaklıkta ve aşırı soğuk ortamlarda saklanmamalıdır.

SOLVENT BAZLI YAPIŞTIRICILAR

KONTAK / POSTFORMING / SÜNGER TUTKALLARI

Tri-Fix Solvent Bazlı Yapıştırıcılar, hızlı kuruyan, sıvı, tek bileşenli ve kauçuk tabanlı yapıştırıcılardır. Solventin buharlaşmasıyla içindeki sert esnek kauçuk sayesinde yapıştırmayı sağlarlar.

Solven bazlı Neopren (Polikloropren Kontak Tutkalı) yapıştırıcıları, ayakkabıcılık, ahşap, kauçuk, ABS, demir, plastik kaplamalar, kumaş, deri, suni deri, cam ve boyalı metal gibi birçok alanda ve uygulamada yaygın bir şekilde kullanılır. Uygulama malzemenin her iki tarafına da yapılır.

Özellikleri: Çözücü içinde dağılmış neopren ve farklı kauçuk partikülleri içeren bir yapıya sahiptir ve ilgili malzemeler için mükemmel boşluk doldurma ve yüzey yapışma koşulları sağlar.



| | TF 440 | TF 445 | TF 550 |
|--------------------------------|------------------------|--------------------------|-----------------------|
| | <u>Kontak</u> | <u>Posforming</u> | <u>Sünger</u> |
| Baz | Solvent Bazlı | Solvent Bazlı | Solvent Bazlı |
| Renk | Şeffaf / Kırmızı/ Sarı | Şeffaf / Kırmızı/ Sarı | Kırmızı |
| Viskozite | 2.300±300 (25°C) | 1.200±200 (25°C) | 400±40 (25°C) |
| Kuruma Süresi (18-25°C) | 10-15 dk | 10-15 dk. | 1-4 dk. |
| Uygulama Şekli | Merdane, Sprey, Fırça | Merdane, Sprey, Fırça | Merdane, Sprey, Fırça |
| Ambalaj | 15kg, 3 kg Teneke | 15kg, 3 kg Teneke | 15kg Teneke |

* Daha fazla teknik bilgi için lütfen bkz. MSDS ve TDS.

UYARILAR:

- * PVC, PVC film, PE, ve PP yüzeylerde kullanılmamalıdır.
- * Yapıştırılacak yüzeylerin, yağ, toz ve kirden arındırıldığından emin olunuz.
- * Düz ve parlak yüzeyler kullanım öncesinde zımparalanmalıdır.
- * Tam yapıştırma ve ilgili test uygulamalarında 24 saat bekleyiniz.
- * Güneş altında, yüksek sıcaklıkta ve aşırı soğuk ortamlarda saklanmamalıdır.



PVAc./ SU BAZLI TUTKALLAR

ŞEFFAF BEYAZ TUTKALLAR

Tri-Fix PVAc . Su bazlı bir yapıştırıcı olarak mobilya, ahşap kaplama, kağıt ve ambalaj endüstrilerinde kullanılmaktadır. Ağaç işleme sektöründe marangozlar ve sektör profesyonelleri tarafından ağırlıklı olarak otomatik makinelerde sıcak ve soğuk preslerde veya manuel uygulamalarda kullanılmaktadır.

Özellikleri: PVAc'in homopolimer tipidir. Mükemmel boşluk doldurma ve yüzeye yapışma koşulları sağlar. D3/D4 tipleri ikinci bileşenleri ile yüksek ısı ve nem direncine sahiptir.



Şeffaf Ahşap Tutkalları



Marangozların en iyi seçimi



Mükemmel Bağlantılar



PVAc . Homopolimer Beyaz Tutkallar :

| | TP 6500 | TP 6501 | TP 6502 | TP 6503 |
|--------------------|---|---|----------------------------------|--------------------------|
| | Premium D4 | Süper Şeffaf | Profesyonel Ahşap Tutkalı | Ahşap Tutkalı |
| Özellik | Sertleştirici ile karıştırılığında D4 olur. | Sıcak / Soğuk pres uygulamaları ve finger joints gibi her türlü yapıştırılmaya uygun. | Marangoz tutkalı | Masif / Marangoz tutkalı |
| Temel | Homopolimer | Homopolimer | Homopolimer | Homopolimer |
| Renk | Şeffaf | Şeffaf | Şeffaf/Beyaz | Beyaz |
| Viskozite | 13.000±3.000 cps | 12.500±3.000 @23 °C | 14.000±3.000 @23 °C | 18.000±4.000 @23 °C |
| pH | 4-5 | 4-5 | 5-7 | 5-7 |
| Yoğunluk | 0,95g±0,03 / m3 | 0,99g±0,03 / m3 | 1,02g±0,03 / m3 | 1,25g±0,05 / m3 |
| Norm | D4/D3 | D3 | D2 | D2 |
| Ambalajlama | IBC / 25kg / 10kg | IBC / 25kg / 10kg | IBC / 25kg / 10kg | IBC / 25kg / 10kg |

* Daha fazla Teknik Bilgi için lütfen MSDS ve TDS'e bakınız.

UYARILAR:

*Yapıştırıcıyı su veya çözücü ekleyerek seyreltmeyin ve 50°C'nin üzerindeki sıcaklıklardan uzak tutun. Yüksek ısıya maruz kalırsa, iyice karışmasını sağlamak için hafifçe karıştırın. Tutkal güneş altında, yüksek sıcaklıkta ve aşırı soğuk ortamlarda saklanmamalıdır.

PU BAZLI YAPIŞTIRICILAR

Tri-Fix 1 K PUR Yapıştırıcılar, birçok uygulamaya yönelik yüksek su direnci ve yapışma mukavemetine sahip Poliüretan ve İzosiyanat bazlı yapıştırıcılardır. 1K PUR (Tek Bileşenli Poliüretan) yapıştırıcılar, güçlü yapıştırıcı özellikleri ve uyarlanabilir nitelikleri nedeniyle çeşitli endüstrilerde yaygın kullanım alanı bulmaktadır. Ağırlıklı olarak 1K PUR yapıştırıcılara dayanan kilit sektörler denizcilik, karavan, inşaat, beyaz eşya, otomotiv ve genel imalat ve montaj endüstrilerini kapsamaktadır. Ayrıca, bu yapıştırıcılar sadece ahşabın ahşaba değil aynı zamanda ahşabın çeşitli diğer yüzeylere yapıştırılmasındaki etkinlikleri açısından da iyi kabul edilmektedir.



Özellikler: 1K PUR (Tek Bileşenli Poliüretan) yapıştırıcılar çok yönlüdür ve olağanüstü yapıştırma özellikleri nedeniyle çok farklı endüstrilerde kullanılır. Tek Bileşenli, Güçlü Yapışma, Çok Yönlü, Nemle Sertleşen, Hava Koşullarına ve Sıcaklığa Dayanıklı, Boşluk Doldurma, Mekanik gerilime ve titreşimlere karşı uzun ömürlü

Çeşitli Uygulama Yöntemleri: Manuel olarak, pnömatik tabancalarla veya otomatik dağıtım sistemleriyle uygulanabilir. Bu özellikler, 1K PUR yapıştırıcılarını, özel gereksinimlere göre uyarlanmış formülasyonlarla, endüstrilerdeki çeşitli yapıştırma ve sızdırmazlık ihtiyaçları için güvenilir bir seçim haline getirir.

Yat / Tekne Sektörü



Ahşan ve Mobilya



| | TP 101 | TP 102 | TF 103 |
|---------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|
| Baz | PU Prepolimer | PU Prepolimer | PU Prepolimer |
| Renk | Açık kahverengi | Şeffaf | Yeşil |
| Viskozite | 5.000± 1.500 (20°C) | 3.000± 1.000 (20°C) | 7.000± 1.000 (20°C) |
| Pres Süresi | En az 2 Saat | Yaklaşık 15dk. | -. |
| Ön Yapışma | 25-50dk. | 5-15dk. | 5-15dk. |
| Kullanım miktarı | Yaklaşık 150ml&m ² | Yaklaşık 150ml&m ² | Yaklaşık 150ml&m ² |
| Uygulama Sıcaklığı | +5°C to +40°C | +5°C to +40°C | -40°C to +80°C (100 °C very short Exposure) |
| Ambalaj | 150g -1000g / Varil | 150g -1000g / Varil | 20kg Çanta Bidon Varil, IBC |

* Daha fazla Teknik Bilgi için lütfen MSDS ve TDS'e bakınız.

SİYANOAKRİLAT YAPIŞTIRICILAR

ETİL SİYANOAKRİLATLAR

Etil-2-siyanoasetat bazlı Tri-Fix CA Yapıştırıcılar, hızlı yapıştırma uygulamaları gerektiren birçok endüstride kullanılmaktadır.



Endüstriyel Ambalaj



MDF Profillerinde Mükemmel Birleşim



Can Kurtarıcınız



| | TE 1500 | TE 505 | TE 508 |
|--------------------|--|--|--|
| Özellik | Yüksek Viskozite | Düşük Viskozite | Düşük / Orta Viskozite |
| Baz | Etil-2 Siyanoasetat | Etil-2 Siyanoasetat | Etil-2 Siyanoasetat |
| Renk | Şeffaf | Şeffaf | Şeffaf |
| Viskozite | 1300-1700 cps | 2-5 cps | 80-120 cps |
| Ambalajlama | 25kg / 200kg / 1000kg Çanta / Varil / IBC | 25kg / 200kg / 1000kg Çanta / Varil / IBC | 25kg / 200kg / 1000kg Çanta / Varil / IBC |



* Daha fazla Teknik Bilgi için lütfen MSDS ve TDS'e bakınız.

UYARILAR: * Tutkal solvent eklenerek inceltilmemeli ve yüksek sıcaklıklara ve güneşe maruz bırakılmamalıdır.

Önemli Not: Optimum depolama için, lütfen bu ürünün soğuk koşullarda saklandığından emin olun."



www.trikimya.com.tr



İbrikdere Mah.
D-100 Karayolu Cad.
No: 488/1 Kartepe / Kocaeli



trikimya

Kimyayı Yeniden Şekillendiriyoruz

26CT07-V07TR